

## Manuale d'installazione e uso.

### 1- Installazione di Engear

*ENGear* è un indicatore di marcia inserito universale per tutte le moto e auto dotate di segnale RPM e velocità elettronici. Fissare *ENGear* con l'apposito adesivo in una posizione visibile vicino alla strumentazione, per avere la miglior visibilità del Flash di Fuorigiri orientarlo con l'angolazione più diretta verso gli occhi del pilota.

### 2- Connessione

Per rilevare la marcia corrente *ENGear* necessita di segnali di Giri Motore e Velocità continui, assicurarsi che vengano rispettate le seguenti connessioni; per le moto più comuni leggere il foglio di connessione fornito nella confezione o controllare eventuali aggiornamenti sul sito [www.starlane.com](http://www.starlane.com)

ROSA = Alimentazione +12V sotto chiave

MARRONE = MASSA connessione a cablaggio

VERDE = impulso VELOCITA'

GIALLO = impulso RPM (GIRI MOTORE)

GRIGIO = Spia NEUTRAL ( se non collegato Engear indica marcia 0 quando rileva un rapporto che non corrisponde ad alcun rapporto memorizzato)

BIANCO = Non connesso

### 3- Impostazione del Flash di Fuorigiri

Per impostare la soglia RPM del Flash di Fuorigiri:

- a- Connettere il cavo Bianco a Massa per 10 secondi finchè compare "F" sul display.
- b- Rimuovere da Massa il cavo Bianco, la "F" lampeggia.
- c- Portare il motore (in folle sul cavalletto o in marcia su strada), per almeno 2 secondi, al regime a cui si vuole che avvenga l'accensione del Flash di Fuorigiri e poi spegnere il motore in modo da portarlo a RPM=0, è importante che venga spento solo il motore e non la strumentazione

*ENGear* ha memorizzato il massimo regime RPM rilevato prima che il motore si fermasse. Per disattivare la funzione Flash ripetere le operazioni ai punti a-b e, mentre la "F" lampeggia, connettere il cavo Bianco a massa finchè non scompare la "F".

### 4- Inserimento numero di marce e apprendimento

Perchè *ENGear* riconosca le marce è necessario impostare il numero di marce del motore e programmare il sistema con la moto su un cavalletto che mantenga sollevata la ruota posteriore (se il sensore velocità rileva la velocità della ruota posteriore) o in strada (se il sensore velocità rileva la velocità della ruota anteriore).

- a- Connettere il cavo Bianco a Massa per 20 secondi finchè compare "P" sul display.
- b- Rimuovere da Massa il cavo Bianco, la "P" lampeggia.
- c- Toccare Massa con il cavo Bianco tante volte quante sono le marce (massimo 9, in moto standard dovrebbero essere 6) e aspettare 5 secondi finchè *ENGear* indica "1" lampeggiante.

Adesso Engear può apprendere ogni marcia:

- d- Mentre "1" lampeggia inserire la prima marcia, rilasciare completamente la frizione e portare il motore a 4000-8000 RPM per qualche secondo finchè non compare "2", ripetere questa operazione fino all'ultima marcia; su alcune moto (es. Yamaha R1 2001) può essere necessario arrivare a 10.000 RPM per avere la perfetta memorizzazione. L'apprendimento sarà ultimato quando l'indicazione dell'ultima marcia impostata (es. la sesta) resterà fissa e non lampeggiante.

N.B: Poiché durante l'apprendimento sul cavalletto è necessario avere un rapporto più stabile possibile si consiglia di premere leggermente il freno posteriore durante la memorizzazione in modo da ridurre al minimo le oscillazioni della trasmissione.

Adesso è possibile utilizzare *ENGear*.

### 5- Note

- a- Ricordarsi che *ENGear* calcola continuamente il rapporto tra GIRI MOTORE e VELOCITA' e ogni intervento sulla frizione può cambiare tale rapporto e far apparire una marcia non corretta sul display.
- b- La luminosità del display è regolata automaticamente da un sensore alla destra del Flash di Fuorigiri.
- c- Il sistema è resistente all'acqua.
- d- Usare un panno morbido bagnato con acqua per pulire le superfici di *ENGear*. L'uso di alcool o detersivi aggressivi può opacizzare le aree trasparenti.
- e- *ENGear* non è omologato per uso stradale.

Eventuali aggiornamenti al presente manuale sono disponibili sul sito [www.starlane.com](http://www.starlane.com)

Engear è coperto da 24 mesi di garanzia sui difetti di fabbricazione.

